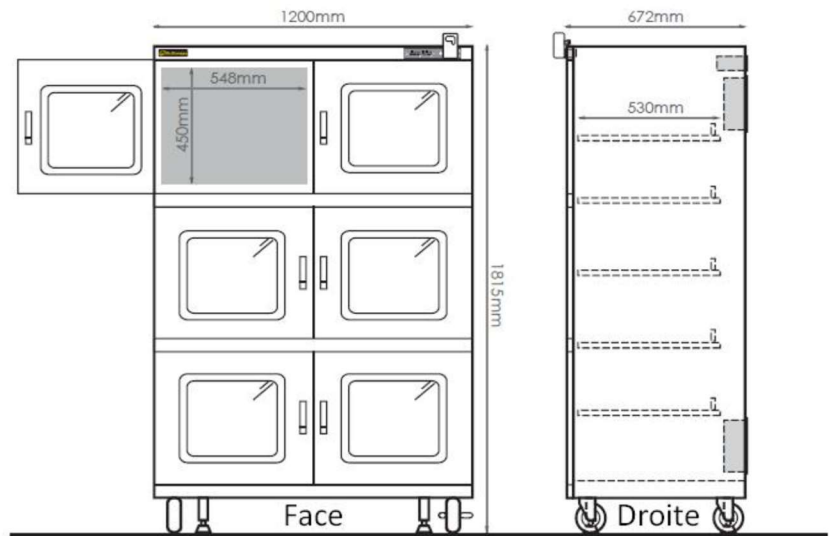




ARMOIRE X2B-1200-6



Compartiments Amovibles

A l'intérieur : Localiser de petits composants rapidement
 A l'extérieur Stocker des documents ISO tels que fiches de travail ou instructions qualité
Avantage : Éviter l'erreur humaine, simplifier la gestion qualité



Outil de Gestion de l'Humidité Innovant

Notre nouveau Data Logger/Reader (Option) enregistre les taux d'hygrométrie et la température interne de l'armoire.
Avantage : Suivi des performances de l'appareil et des conditions de stockage.



Fonction d'Alarme Programmable Automatique

Alarmes Intégrées : Active l'alarme lumineuse et sonore quand la température ou l'humidité sont supérieures aux seuils fixés
Avantage : Avertir l'utilisateur en temps réel d'un taux d'hygrométrie anormal.



Modules Déshumidifiant

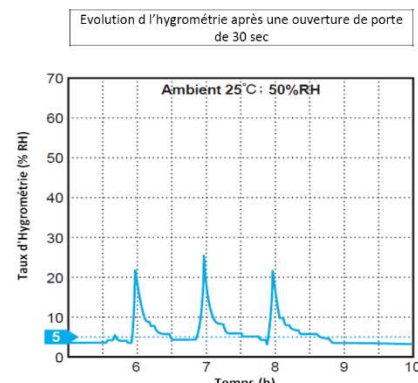
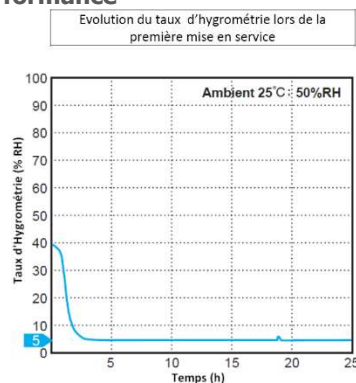
Modules Déshumidifiant en P.P.S., résistant jusqu'à 230°C pour éviter leur déformation ou surchauffe.
Avantage : Éviter les dysfonctionnements & les interruptions de production.



Fonction de Rappel de Calibration

Après 365 jours de fonctionnement, l'afficheur clignote pour rappeler à l'utilisateur la date de fin de calibration (Non Réglable).
Avantage : Conforme à la norme ISO, Limite les imprécisions de mesure.

Diagramme de Performance



W-Tech

3, Rue Jean Gonnet
 38110 Saint Jean de Soudain

Tél : 04 74 93 01 54 | Fax : 04 74 93 25 84

Web : <http://www.w-tech.fr> | Mail : Commercial@w-tech.fr

SARL au capital de 7950 Euros – SIRET 487 677 254 | Code APE 4652Z

V1.1 – 02/2020







Spécifications

- **Taux d'Hygrométrie :** Ajustable de 5 à 50% RH
- **Dimensions Externes :** Larg. 1200 x Prof. 672 x Haut. 1820 mm
- **Dimensions Internes :** Larg. 1198 x Prof. 642 x Haut. 1618 mm
- **Volume :** 1475 Litres
- **Étagères :** 5 Étagère (Réglable en Hauteur)
- **Capacité de charge des étagères :** 100 Kg / Étagère
- **Précision de l'afficheur :** ±3% RH ; ±1°C
- **Résolution de l'afficheur :** 0.1 %RH ; 0.1 °C
- **Logiciel de gestion de l'humidité :** Inclus (Tracé de courbes RH et Temp. Sur PC)
- **Port RS-232 :** Oui (Câble de liaison RS-232 > USB fourni)
- **Alarme Lumineuse et Sonore :** Oui
- **Couleur :** Noire
- **Structure :** Acier au carbone (ép. 1 mm) + Peinture Antistatique (ESD)
- **Portes :** 6 Porte avec vitre antistatique, cadre de porte gris, Poignée à serrure, Joint magnétique
- **Roues** 4 Roues, dont 2 bi-directionnelles
- **Mise à la terre :** Fil de terre (Long. 2 m), Résistance 1.0 MΩ
- **Plage de dissipation statique :** 10³ à 10⁹ Ω (Résistance de surface)
- **Consommation Électrique :** Moy. 105 W/h ; Max. 555 W
- **Tension d'Alimentation :** 230V

Les meilleures performances de nos armoires sont atteintes à Temp. < 25 °C et RH ≈ 50 %RH

Options

Nom	Étagère standard (Couleur Noir ESD)	Étagère Inox	Data Logger/Reader	Compartiment amovible
Description	Dimensions : Larg. 1155 x Prof. 530 x Haut. 20 mm	Dimensions : Larg. 1155 x Prof. 530 x Haut. 20 mm	Capacité : 40.000 Relevés	Capacité : 5 Kg Dim. Ext. : Larg. 395 x Prof. 40 x Haut. 98 mm Dim. Int. : Larg. 365 x Prof. 30 x Haut. 90 mm
Apparence				

Nom	Module Azote ou Air Sec	Débitmètre Azote ou Air Sec	Lampe Intérieure Magnétique	Alarme Lumineuse et Sonore Externe
Description	Contrôle l'injection d'azote en fonction du taux d'hygrométrie à l'intérieur de l'armoire	Débit réglable de 1 à 25 Litres / Minute	Sensibilité : 3 m (Distance), 90° (Angle) Durée d'activation réglable : 20, 60, 90 sec ou constant	S'active lorsque le RH dépasse la valeur fixée (Volume de l'alarme : 100-120dB)
Apparence				

W-Tech

3, Rue Jean Gonnet
38110 Saint Jean de Soudain
Tél : 04 74 93 01 54 | Fax : 04 74 93 25 84
Web : <http://www.w-tech.fr> | Mail : Commercial@w-tech.fr

SARL au capital de 7950 Euros – SIRET 487 677 254 | Code APE 4652Z

V1.1 – 02/2020

Page 2 sur 2