

## Cabine de séchage: **DC100**



L'armoire de séchage DC100 est spécialement conçue pour le séchage à température ambiante de revêtement conforme sur les circuits imprimés.

Conçu pour être utilisé en conjonction avec un équipement d'application de revêtement conforme, ce système de conception compacte offre une zone d'extraction fermée pour protéger les PCB nouvellement revêtus de la contamination pendant le processus de séchage tout en éliminant en toute sécurité les solvants en excès.

Le DC100 possède les caractéristiques standard suivantes :

- Étagères grillagées fermées amovibles et entièrement réglables en hauteur pour suspendre les circuits imprimés individuellement ou pour contenir des plateaux de cartes à revêtement conforme
- Voie d'extraction unique derrière les étagères pour permettre à l'air de circuler librement dans tout le système, même lorsque le DC100 est complètement plein avec des circuits imprimés à revêtement conforme

	CARACTERISTIQUES
Dimensions internes	H 1800 x L 950 x P 600 mm
Dimensions totales	H 1845 x L 1005 x P 645 mm
Poids	90 kg
Raccord extraction d'air	150 mm diamètre
Débit nécessaire pour l'extraction	Portes fermées : 170 m <sup>3</sup> /h ; Portes ouvertes : 3400 m <sup>3</sup> /h
Dimensions des paniers	940 x 450 mm Max 19 paniers 55 mm entre paniers
Options	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alarme d'exposition aux solvants installée in situ ou autonome</li> <li>• Ensemble supplémentaire de 4 étagères et supports</li> </ul>

Schéma du système :

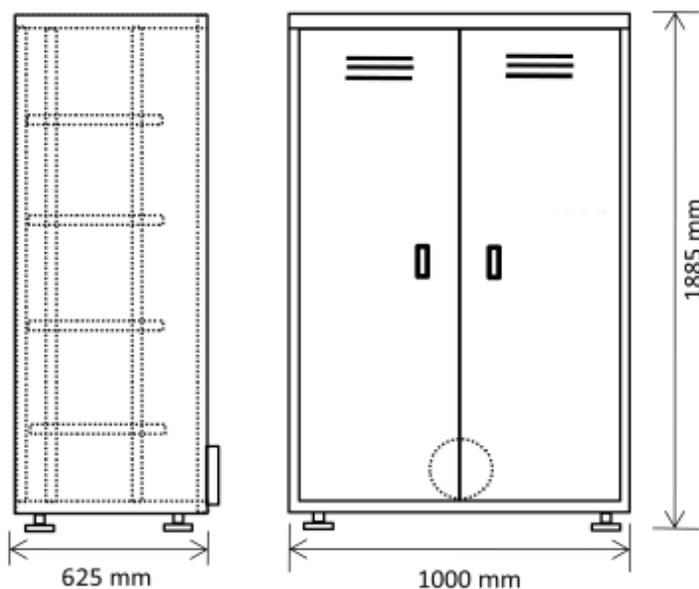
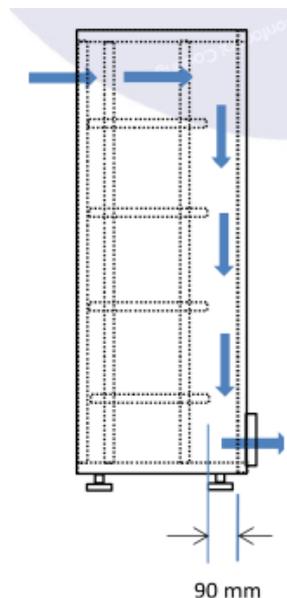


Schéma du flux d'air :



Lorsque des circuits imprimés vernis sont chargés dans l'armoire de séchage le taux d'extraction et le processus de séchage ne diminuent pas en raison de l'espace de circulation d'air de conception unique derrière les étagères.

Cette caractéristique unique permet un séchage maximal du vernis de protection et maximise le flux d'air pour garantir l'élimination efficace de tous les solvants nocifs.

